

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



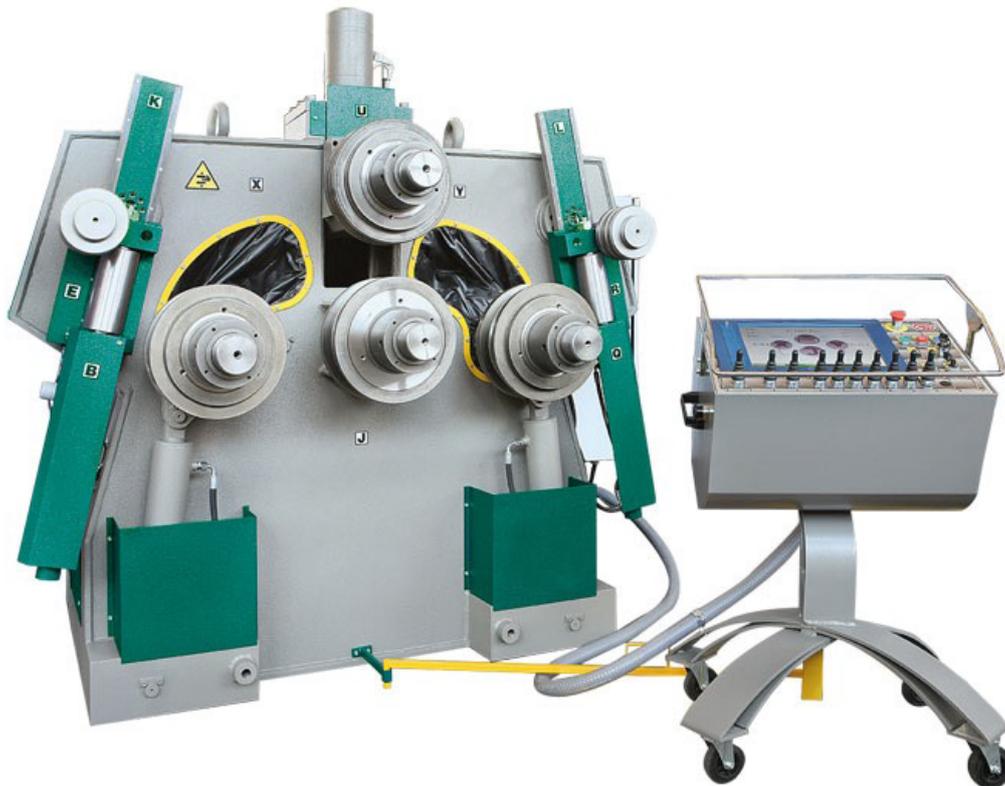
PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine

MG4P160

Stand: 25.04.2025

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 4 angetriebenen Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen den Walzen gespannt sein. Der serienmäßige 4-Walzen-Antrieb, mit vier voneinander unabhängigen Motoren, die jede Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



Modell MG4P160

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine



Technische Daten

Wellen-Durchmesser	160 mm
Oberwalze	460 mm
Seitenwalze	460 mm
Unterwalze	460 mm
Biegekraft	90-160 W cm ³
Motorleistung	18 kW
Ölfüllung ca.	120 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	8.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ Einsatz horizontal oder vertikal
- ▶ Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- ▶ Einzelzustellung der Seitenwalzen
- ▶ Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- ▶ Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- ▶ Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- ▶ 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition