

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



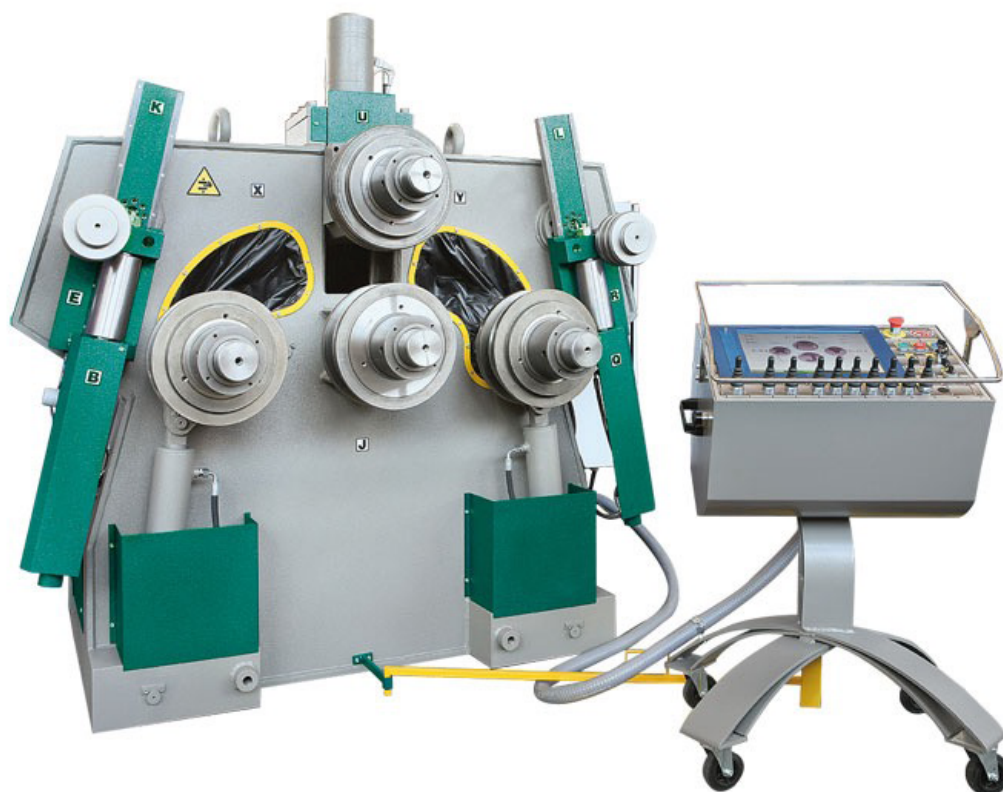
## PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine

**MG4P160**

Stand: 04.05.2026

# Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



## Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 4 angetriebenen Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen den Walzen gespannt sein. Der serienmäßige 4-Walzen-Antrieb, mit vier voneinander unabhängigen Motoren, die jede Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



## Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



# Modell MG4P160

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine



## Technische Daten

Wellen-Durchmesser	160 mm
Oberwalze	460 mm
Seitenwalze	460 mm
Unterwalze	460 mm
Biegekraft	90-160 W cm <sup>3</sup>
Motorleistung	18 kW
Ölfüllung ca.	120 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	8.000 kg

## Grundausrüstung

- ▶ Einsatz horizontal oder vertikal
- ▶ Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- ▶ Einzelzustellung der Seitenwalzen
- ▶ Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- ▶ Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- ▶ Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- ▶ 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition