

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



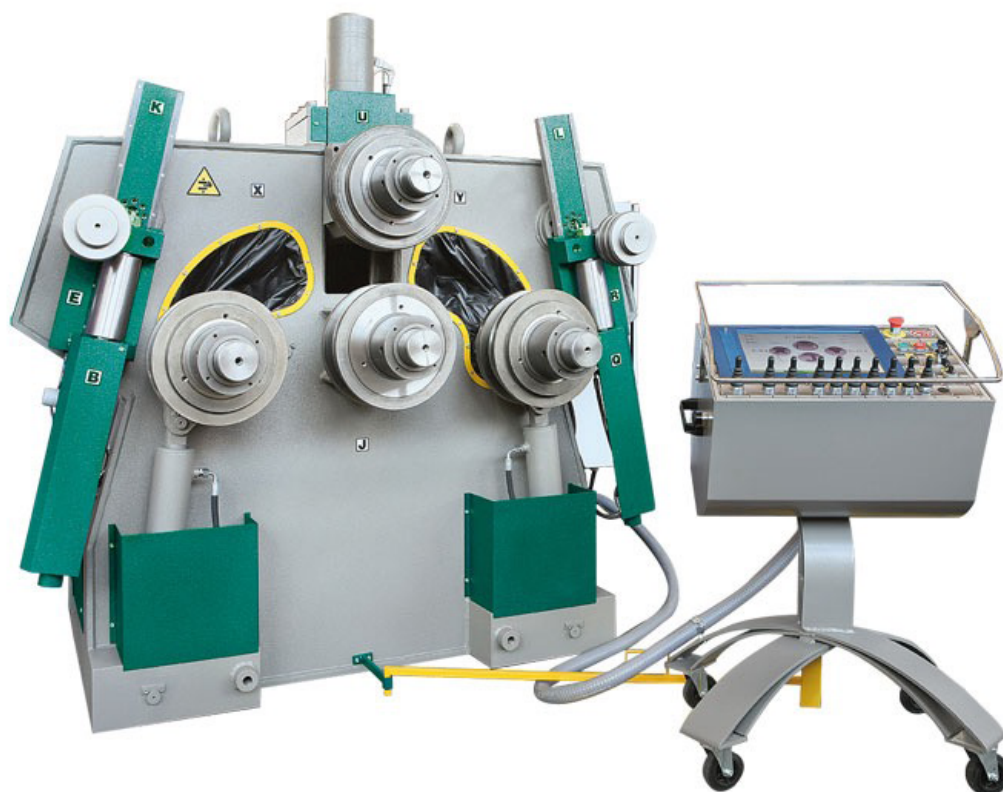
## PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine

**MG4P060**

Stand: 04.05.2026

# Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



## Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 4 angetriebenen Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen den Walzen gespannt sein. Der serienmäßige 4-Walzen-Antrieb, mit vier voneinander unabhängigen Motoren, die jede Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



## Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



# Modell MG4P060

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine



## Technische Daten

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Wellen-Durchmesser    | 60 mm                   |
| Oberwalze             | 215 mm                  |
| Seitenwalze           | 215 mm                  |
| Unterwalze            | 215 mm                  |
| Biegekraft            | 10-18 W cm <sup>3</sup> |
| Motorleistung         | 3 kW                    |
| Ölfüllung ca.         | 60 l                    |
| Maschinen Länge ca.   | k.A.                    |
| Maschinen Breite ca.  | k.A.                    |
| Maschinen Höhe ca.    | k.A.                    |
| Maschinen Gewicht ca. | 1.000 kg                |

## Grundausrüstung

- ▶ Einsatz horizontal oder vertikal
- ▶ Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- ▶ Einzelzustellung der Seitenwalzen
- ▶ Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- ▶ Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- ▶ Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- ▶ 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition