HEZINGER

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN

## 4-WALZEN RUNDWALZE HR4W

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine

**HR4W0603**

Stand: 16.12.2025

© www.hezinger.de

# Beschreibung Rundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe HR4W

## Maschinenkonzept

Mit der 4-Walzen Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W bauen Sie auf eine robuste Konstruktion, für einen sicheren und stabilen Biegeprozess Ihrer Bleche. Mit der kompakten Maschine können Sie, dank Schrägstellung beider Seitenwalze und dem Anlauflager an der Oberwalze auch konisch biegen. Daneben bietet Ihnen die Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W auch die Möglichkeit, rund, kofferförmig, oval oder elliptisch zu verformen.

Das stabile Maschinenkonzept und die robuste Konstruktion der 4-Walzen Rundwalze machen die Hezinger BendingLine HR4W zu einem zuverlässigen Partner für zahlreiche Einsatzgebiete in der Blechbearbeitung.

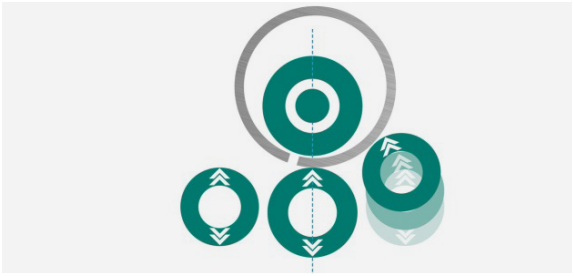
## Biegeprinzip

Die Rundwalze Hezinger HR4W biegt Werkstücke in einer Biegelänge von 1.550 bis 4.100 mm. Beim Walzvorgang presst die obere Walze auf das Objekt, welches von den unteren Walzen geklemmt wird. Pressdruck wie Abstand der Walzen bestimmen das Endergebnis. Dabei gibt die hydraulische Oberwalze der Rundwalze die Kraft gleichmäßig auf das zu biegende Metall ab.

## Unterschiedlichste Durchmesser und konische Biegungen

Durch die Konen-Biegeeinrichtung mit Anlauflager können Sie mit der 4-Walzen Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W sogar konische Formen walzen. Die robuste Stahl-Schweiß-Konstruktion der Anlage bietet einen stabilen Walzprozess und eine langlebige Maschine. Walzen mit induktionsgehärteter Oberfläche 58 – 60 HRC sorgen ebenso für einen zuverlässigen, dauerhaften Einsatz.

Die 4-Walzen Rundwalze von Hezinger ist darüber hinaus über einen Brückenkran sowie hydraulische seitliche Abstützung für große Durchmesser erweiterbar.



# Modell HR4W0603

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Arbeitslänge | 650,0 mm |
| Anbiegen ST | 3,0 mm |
| Anbiegen VA | 2,0 mm |
| Anbiegen ALU | 3,5 mm |
| Oberwalze | 80 mm |
| Seitenwalze | 80 mm |
| Unterwalze | 80 mm |
| Motorleistung | 1.1 kW |
| Ölfüllung ca. | 20 l |
| Maschinen Länge ca. | 2.000 mm |
| Maschinen Breite ca. | 1.000 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 1.000 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 1.000 kg |

## Grundausstattung

- Hydraulische Parallelität der Seitenwalzen
- Walzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- Konischbiegeeinrichtung mit Anlauflager
- Manuelle Zentralschmierung für die Seitenwalzenführung
- Fahrbares Bedienpult mit 3 Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Seitenwalzenpositionen
- Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme

© www.hezinger.de