

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



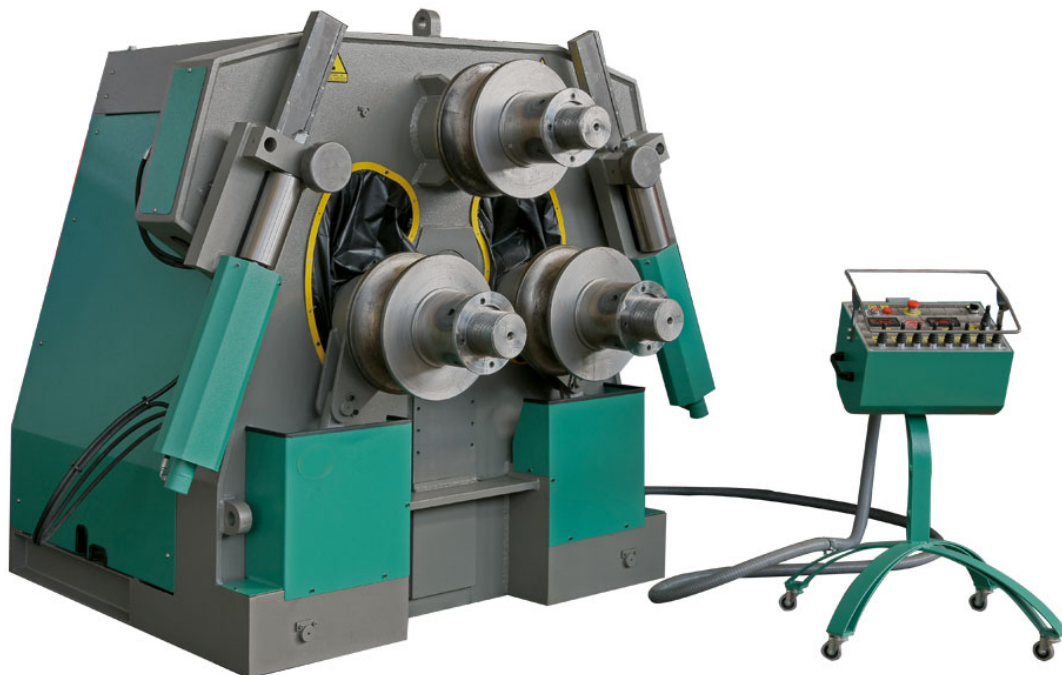
## PROFILBIEGEMASCHINE MG3P

Hydraulische 3-Walzen Profilbiegemaschine

**MG3P360**

Stand: 03.05.2026

# Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG3P



## Maschinenkonzept

Die 3-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG3P stellen beide Seitenwalzen halbkreisförmig über Kniehebel nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 3 angetriebenen Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen den Walzen gespannt sein. Der serienmäßige 3-Walzen-Antrieb, mit drei voneinander unabhängigen Motoren, die jede Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



## Die Baureihe MG3P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 380 mm können beispielsweise Flacheisen bis 300 x 80 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



# Modell MG3P360

Hydraulische 3-Walzen Profilbiegemaschine



## Technische Daten

Wellen-Durchmesser	360 mm
Oberwalze	800 mm
Seitenwalze	800 mm
Unterwalze	0 mm
Biegekraft	200-2000 W cm <sup>3</sup>
Motorleistung	75 kW
Ölfüllung ca.	220 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	67.000 kg

## Grundausrüstung

- ▶ Einsatz horizontal oder vertikal
- ▶ Direktantrieb aller drei Walzen
- ▶ Einzelzustellung der Seitenwalzen
- ▶ Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- ▶ Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- ▶ Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- ▶ 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition