

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



3-WALZEN BLECHWALZE MG V

Variable 3-Walzen Rundbiegemaschine

MG3V3075

Stand: 18.06.2026

Beschreibung Rundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe MGV



Maschinenkonzept

Die Rundwalzen der Baureihe MGV arbeiten vollhydraulisch mit variablen Achsen. Die Oberwalze verfährt senkrecht, die Seitenwalzen werden horizontal verfahren.

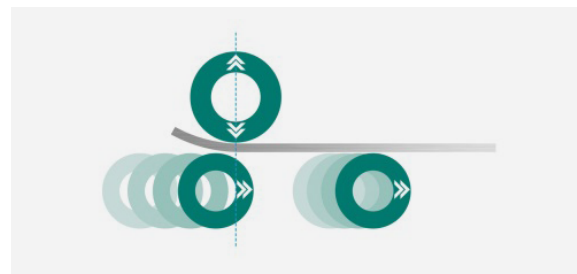
Alle drei Walzen werden über separate Hydromotoren mit Planetengetrieben direkt angetrieben. Alle Lager haben eine Dauerschmierung für ein System mit minimaler Wartung. Die Bombierung der Walzen wird dem Biegeauftrag angepasst um optimale Biegeergebnisse sicherzustellen.

Biegeprinzip

Die 3-Walzen Rundbiegemaschine mit variablen Achsen arbeitet mit einer beidseitigen Anbiegung.

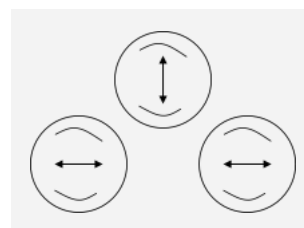
Das Material wird für die beiden Anbiegungen mit dem Blechansatz auf die Seitenwalze gefahren und dann im Stillstand angedrückt.

Für große Radien kann die Maschine – ähnlich einer Abkantpresse – auch zum segmentweisen Andrücken für dicke Bleche verwendet werden. Der stufenlos wählbare Abstand der beiden Seitenwalzen verhält sich dabei wie die entsprechende V-Öffnung in einem Unterwerkzeug beim Gesenkbiegen.



Wartungsarme Dauerschmierung

Die Lager der Walzen sind pressgeschmiert und müssen nach dem Einbau in die Maschine nicht permanent gefettet werden. Dieses wartungsarme Konzept erhöht die Lebensdauer und spart Wartungskosten.



Modell MG3V3075

Variable 3-Walzen Rundbiegemaschine



Technische Daten

Arbeitslänge	3.100,0 mm
Anbiegen ST	58,0 mm
Anbiegen VA	44,0 mm
Anbiegen ALU	60,0 mm
Oberwalze	620 mm
Seitenwalze	590 mm
Unterwalze	k.A.
Motorleistung	55 kW
Ölfüllung ca.	600 l
Maschinen Länge ca.	6.400 mm
Maschinen Breite ca.	3.500 mm
Maschinen Höhe ca.	3.600 mm
Maschinen Gewicht ca.	75.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ Steuerung über joy-sticks auf einem fahrbaren Bedienpult
- ▶ Umschaltbare Biege-Geschwindigkeit: ca. 2 oder ca.5 m/min (Rotations-Geschwindigkeit der beiden Zentralwalzen)
- ▶ Digitalanzeigen (2-Stück) für die Seitenwalzenposition
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur Entnahme geschlossener Rohre
- ▶ Einstellbarer Anpressdruck der Unterwalze mit Manometer
- ▶ Direktantrieb aller drei Walze (Planetengeräte)
- ▶ Parallelität der Seitenwalzen über Torsionswellen
- ▶ Dauerschmierung aller Lager
- ▶ Hydraulik-Kreislauf mit Sicherheits-Ventil
- ▶ Sicherheitsleine um den Gefahrenbereich mit Auslösung der Notaus-Funktion
- ▶ CE-Konformitätserklärung
- ▶ CE-Zeichen
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung