

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



## 2-WALZENMASCHINE MG2R

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine

**MG2R12**

Stand: 18.06.2026

# Beschreibung Blechrundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe MG2R



## Maschinenkonzept

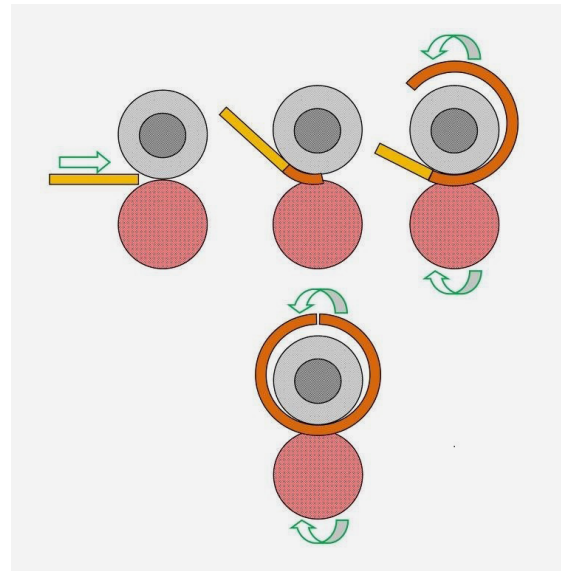
Die 2-Walzen-Rundbiegemaschine ist eine robuste Konstruktion für einen sicheren und stabilen Biegeprozess. Über eine Digitalanzeige im fahrbaren Bedienpult wird der Hub der Unterwalze zur Oberwalze angezeigt: Je tiefer die Einpressung in die gummierte Unterwalze desto enger wird der Biegeradius um die Oberwalze.

Die 2-Walzen-Technik bietet Ihnen eine sichere, hohe Rundungsqualität bei hoher Stückleistung. Dabei wird die Umformung über die gesamte Blechlänge realisiert, ohne gerade Enden. Über den Einmaldurchlauf der Bleche sparen Sie sich mit dieser Rundbiegemaschine das langwierige Umstellen von Anbiegen, Rundwalzen und Anbiegen.



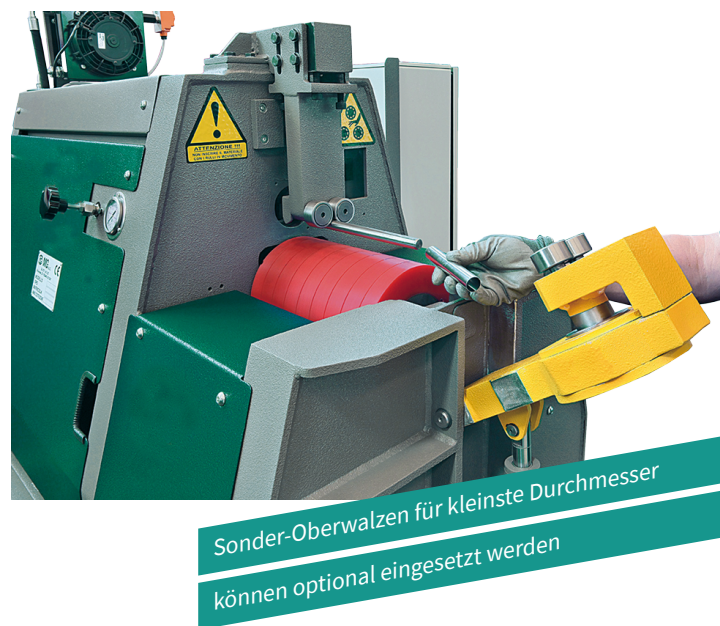
Alle Maschinen werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



## Grundausrüstung

- ▶ 2-Walzen Maschine Unterwalze gummiert
- ▶ Stahl-Schweiß-Konstruktion
- ▶ Oberwalzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- ▶ Fahrbares Bedienpult mit Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Zustellung zur Unterwalze
- ▶ Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme
- ▶ CE-Zeichen und Konformitätserklärung



## Technische Ausstattungsvarianten

Eine Erweiterung der Rundbiegemaschine zum automatische Biegezentrum ist optional möglich.

Es stehen Zufuhrsysteme, zentrale Stützmaschinen für die Rundungskorrektur und Auswerfer für die fertigen Teile zur Verfügung



# Modell MG2R12

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine



## Technische Daten

Arbeitslänge	1.250,0 mm
Anbiegen ST	2,0 mm
Anbiegen VA	1,5 mm
Anbiegen ALU	2,2 mm
Oberwalze	110 mm
Seitenwalze	k.A.
Unterwalze	k.A.
Motorleistung	4 kW
Ölfüllung ca.	20 l
Maschinen Länge ca.	2.900 mm
Maschinen Breite ca.	1.000 mm
Maschinen Höhe ca.	1.300 mm
Maschinen Gewicht ca.	2.000 kg

## Grundausrüstung

- ▶ Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hydraulischer Direktantrieb der Walzen
- ▶ Bedienpult mit Joysticks für Rotation und Absenkung der Oberwalze
- ▶ Manuelle Verstellung des Endschalters mit Handrad für den Anpressdruck
- ▶ Gehärtete Oberwalzen mit Härte 53 - 55 HRC
- ▶ Gummierte Unterwalze
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme