

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



HYDRAULISCHE SCHWINGSCHNITTSCHERE

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere

B10-6150

Stand: 18.06.2026

Beschreibung Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe B



Maschinenkonzept

Die hydraulische Schwingschnittschere Cutline B eignet sich besonders für die variantenreiche Bearbeitung. Durch die präzise Einstellung des Schnittspalts können Sie große, schwere Bleche ebenso bequem und maßhaltig bearbeiten wie schmale und dünne Blechstreifen.

Eine rückseitige pneumatische Blechhochhaltung verhindert das Durchbiegen dünner Bleche und erhöht die Präzision der Bearbeitung. Die Blechfixierung über hydraulische Niederhalter, kombiniert mit dem Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen, sichern Ihrem Bediener ergonomisches und produktives Schneiden. Lichtgitter und der hochklappbare, abgesicherte Fingerschutz über die komplette Länge machen das Arbeiten an der Maschine bemerkenswert sicher.

Modell B10-6150

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere



Technische Daten

Schnittlänge	6.150,0 mm
Blechstärke 400 N/mm ²	10,0 mm
Blechstärke 700 N/mm ²	6,0 mm
Schnittwinkel °	1.5
Hubzahl	2/min
Ausladung	250 mm
Anzahl Niederhalter	26 Stück
Hinteranschlag	1000mm
Verfahr-Geschw.	80 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	30 kW
Ölfüllung ca.	± 345 l
Maschinen Länge ca.	7.800 mm
Maschinen Breite ca.	3.800 mm
Maschinen Höhe ca.	2.500 mm
Maschinen Gewicht ca.	33.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- ▶ Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion, Verfahrbereich 5 - 1000 mm, Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- ▶ Schnittlängenbegrenzung
- ▶ Schnittspaltverstellung
- ▶ Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- ▶ Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang, Hersteller Fiessler Modell TLVT
- ▶ Fußschalter mit Sicherheitspedal
- ▶ CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung