

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



SCHLAGSCHERE

hydraulische Schlagschere mit Kulissenführung

C10-6100

Stand: 03.05.2026

Beschreibung Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe C



Kulissen-Tafelschere
mit automatischer Verstellung von
Schnittspalt und Schnittwinkel

Maschinenkonzept

Mit der Hezinger Schlagschere Cutline C bauen Sie auf gratarme, maßhaltige und schnelle Blechbearbeitung. Die in der Steuerung hinterlegte Material-Bibliothek erlaubt die automatische Schnitteinstellung für präzise und wiederholgenaue Ergebnisse. Die Hezinger Schlagschere Cutline C ist eine produktive und präzise Tafelschere für die variantenreiche Bearbeitung.

Die Blechfixierung über hydraulische Niederhalter, kombiniert mit dem Auflage-tisch mit eingelassenen Kugelrollen, sichern dem Bediener ergonomisches und produktives Schneiden. Lichtgitter und der hochklappbare, abgesicherte Finger-schutz über die komplette Länge machen das Arbeiten an der Maschine bemerkenswert sicher.

Modell C10-6100

hydraulische Schlagschere mit Kulissenführung



Technische Daten

Schnittlänge	6.100,0 mm
Blechstärke 400 N/mm ²	10,0 mm
Blechstärke 700 N/mm ²	6,0 mm
Schnittwinkel °	0,5 - 3,0
Hubzahl	5/min
Ausladung	250 mm
Anzahl Niederhalter	26 Stück
Hinteranschlag	1000mm
Verfahr-Geschw.	80 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	22 kW
Ölfüllung ca.	± 280 l
Maschinen Länge ca.	7.700 mm
Maschinen Breite ca.	3.200 mm
Maschinen Höhe ca.	3.000 mm
Maschinen Gewicht ca.	32.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- ▶ Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion, Verfahrbereich 5 - 1000 mm, Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- ▶ Schnittlängenbegrenzung
- ▶ Schnittpaltverstellung
- ▶ Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- ▶ Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang, Hersteller Fiessler Modell TLVT
- ▶ Fußschalter mit Sicherheitspedal
- ▶ CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung