

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



SCHLAGSCHERE

hydraulische Schlagschere mit Kulissenführung

C10-6100

Stand: 27.01.2026

Beschreibung Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe C



Kulissen-Tafelschere
mit automatischer Verstellung von
Schnittpalt und Schnittwinkel

Maschinenkonzept

Mit der Hezinger Schlagschere Cutline C bauen Sie auf grataarme, maßhaltige und schnelle Blechbearbeitung. Die in der Steuerung hinterlegte Material-Bibliothek erlaubt die automatische Schnitteinstellung für präzise und wiederholgennaue Ergebnisse. Die Hezinger Schlagschere Cutline C ist eine produktive und präzise Tafelschere für die variantenreiche Bearbeitung.

Die Blechfixierung über hydraulische Niederhalter, kombiniert mit dem Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen, sichern dem Bediener ergonomisches und produktives Schneiden. Lichtgitter und der hochklappbare, abgesicherte Fingerschutz über die komplette Länge machen das Arbeiten an der Maschine bemerkenswert sicher.

Modell C10-6100

hydraulische Schlagschere mit Kulissenführung



Technische Daten

Schnittlänge	6.100,0 mm
Blechstärke 400 N/mm ²	10,0 mm
Blechstärke 700 N/mm ²	6,0 mm
Schnittwinkel °	0,5 - 3,0
Hubzahl	5/min
Ausladung	250 mm
Anzahl Niederhalter	26 Stück
Hinteranschlag	1000mm
Verfahr-Geschw.	80 mm/s
Genauigkeit	± 0,1 mm
Motorleistung	22 kW
Ölfüllung ca.	± 280 l
Maschinen Länge ca.	7.700 mm
Maschinen Breite ca.	3.200 mm
Maschinen Höhe ca.	3.000 mm
Maschinen Gewicht ca.	32.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- ▶ Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion, Verfahrbereich 5 - 1000 mm, Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- ▶ Schnittlängenbegrenzung
- ▶ Schnittspaltverstellung
- ▶ Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- ▶ Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang, Hersteller Fiessler Modell TLVT
- ▶ Fußschalter mit Sicherheitspedal
- ▶ CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung