

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



CNC-GESTEUERTE KANTPRESSE

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

A175-4100

Stand: 03.05.2026

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe A



Beispiel A135-3100 mit Steuerung DA58T

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe A-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell A175-4100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Presskraft | 1.750 kN |
| Arbeitslänge | 4.100 mm |
| Durchgang | 3600 mm |
| Ausladung | 410 mm |
| Hub | 210 mm |
| Einbauhöhe | 415 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 200 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-10 mm/s |
| Rückzugsgeschw. | 140 mm/s |
| Genauigkeit (Y) | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag | 750mm |
| Verfahrgeschwindigkeit | 350 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.05 mm |
| Motorleistung | 15 kW |
| Ölfüllung ca. | ± 170 l |
| Maschinen Länge ca. | 4.800 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.400 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 2.900 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 13.000 kg |

Grundausrüstung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ CNC-Hinteranschlag Basis 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter