

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



KANTBANK

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

PRCB60060

Stand: 18.06.2026

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



Beispiel PRCB10020 mit DA58T
und hydraulische WILA-Klemmung oben

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCB werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell PRCB60060

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



Technische Daten

Presskraft	6.000 kN
Arbeitslänge	6.100 mm
Durchgang	5100 mm
Ausladung	400 mm
Hub	430 mm
Einbauhöhe	650 mm
Zustellgeschwindigkeit	130 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	115 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	45 kW
Ölfüllung ca.	± 600 l
Maschinen Länge ca.	7.100 mm
Maschinen Breite ca.	2.700 mm
Maschinen Höhe ca.	4.200 mm
Maschinen Gewicht ca.	50.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Hinteranschlag BGR 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter