MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

D200-5100

Stand: 13.12.2025

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe C

Beispiel C220-3100
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T
WILA-Klemmung oben
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

Erweiterbares Maschinenkonzept

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.

Modell D200-5100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

HEZINGER

Technische Daten

Presskraft	20.000 kN
Arbeitslänge	5.100 mm
Durchgang	3880 mm
Ausladung	610 mm
Hub	510 mm
Einbauhöhe	775 mm
Zustellgeschwindigkeit	70 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-5 mm/s
Rückzugsgeschw.	60 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	350 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	90 kW
Ölfüllung ca.	± 1700 l
Maschinen Länge ca.	7.600 mm
Maschinen Breite ca.	4.050 mm
Maschinen Höhe ca.	5.050 mm
Maschinen Gewicht ca.	152.000 kg

Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

© www.hezinger.de