MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

D032-4100

Stand: 25.04.2025

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe C

Beispiel C220-3100
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T
WILA-Klemmung oben
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

Erweiterbares Maschinenkonzept

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.

Modell D032-4100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

HEZINGER

Technische Daten

Presskraft	3.200 kN
Arbeitslänge	4.100 mm
Durchgang	3600 mm
Ausladung	510 mm
Hub	410 mm
Einbauhöhe	635 mm
Zustellgeschwindigkeit	120 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-6 mm/s
Rückzugsgeschw.	90 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	350 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	22 kW
Ölfüllung ca.	± 290 l
Maschinen Länge ca.	5.600 mm
Maschinen Breite ca.	2.800 mm
Maschinen Höhe ca.	3.400 mm
Maschinen Gewicht ca.	18.000 kg

Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

© www.hezinger.de