

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

C600-5100

Stand: 04.05.2026

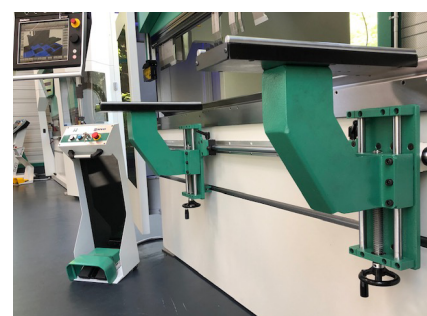
Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe C



Beispiel C220-3100
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T
WILA-Klemmung oben
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

Erweiterbares Maschinenkonzept

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.



Modell C600-5100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Presskraft | 6.000 kN |
| Arbeitslänge | 5.100 mm |
| Durchgang | 4200 mm |
| Ausladung | 510 mm |
| Hub | 410 mm |
| Einbauhöhe | 675 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 120 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-8 mm/s |
| Rückzugsgeschw. | 90 mm/s |
| Genauigkeit (Y) | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag | 750mm |
| Verfahrgeschwindigkeit | 350 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.05 mm |
| Motorleistung | 45 kW |
| Ölfüllung ca. | ± 550 l |
| Maschinen Länge ca. | 6.500 mm |
| Maschinen Breite ca. | 3.300 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 4.100 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 42.000 kg |

Grundausrüstung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter