

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



## CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

**C600-4100**

Stand: 03.05.2026

# Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe C



Beispiel C220-3100  
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T  
WILA-Klemmung oben  
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

## Erweiterbares Maschinenkonzept

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.



# Modell C600-4100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



## Technische Daten

Presskraft	6.000 kN
Arbeitslänge	4.100 mm
Durchgang	3200 mm
Ausladung	510 mm
Hub	410 mm
Einbauhöhe	675 mm
Zustellgeschwindigkeit	120 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-8 mm/s
Rückzugsgeschw.	90 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	350 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	45 kW
Ölfüllung ca.	± 550 l
Maschinen Länge ca.	5.500 mm
Maschinen Breite ca.	3.200 mm
Maschinen Höhe ca.	4.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	38.000 kg

## Grundausrüstung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter