HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN

ELEKTRISCHE BIEGEPRESSE

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb

PRCE04015

Stand: 25.04.2025

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe PRCE

Beispiel PRCE04020 mit DA69T

- Elektrische Servo-Motoren für eine hochpräzise Positionierung des Biegebalkens über gehärtete Kugelumlauf-Spindeln
- Geringer Wartungsaufwand – Dieses Modell verfügt über eine automatische Schmierung des mechanischen Systems
- Niedriger Stromverbrauch
- Niedriger Geräuschpegel – Die Verwendung geräuscharmer Kugelumlauf-spindeln ermöglicht außergewöhnliche Geschwindigkeiten, ohne dass die Geräuschentwicklung ein Problem darstellt
- Kürzere Zykluszeit dank hoher Dynamik

Modell PRCE04015

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb

Technische Daten

Presskraft	400 kN
Arbeitslänge	1.600 mm
Durchgang	1200 mm
Ausladung	200 mm
Hub	270 mm
Einbauhöhe	470 mm
Zustellgeschwindigkeit	220 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	220 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	600mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	6.5 kW
Ölfüllung ca.	k.A.
Maschinen Länge ca.	2.700 mm
Maschinen Breite ca.	2.000 mm
Maschinen Höhe ca.	3.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	5.500 kg

Grundausstattung

- 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 3 manuell verstellbare Achsen: R + Z1 + Z2
- Hinteranschlag BGR X Länge 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

© www.hezinger.de