

Aktive Blechunterstützung ACF1-SET mit 2 motorischen Einheiten

für Hezinger-Pressline Baureihe PRL



CNC-Biegefolgesystem, bestehend aus 2 motorischen Einheiten, seitlich verschiebbar auf Linearführung

Höhenverstellung: ± 60 mm

Tiefeneinstellung: 0 – 60 mm

CNC-Schwenkbereich: 0 – 60°

Genauigkeit: $\pm 0,2$ mm

Kapazität: 150 kg

Auflagebereich Länge: ca. 900 – 1.500 mm

Auflagebereich Breite: ca. 350 mm

