

Hinteranschlag BGR mit X5-Achse Finger-Einzelverstellung



für Hezinger-PressLine Baureihe PRCN

X-Achse	Angaben für Maschinen mit Presskraft bis Einlegetiefe-Verfahrweg Anschlagbereich mit 3 Anschlag-Punkten Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Kugelumlaufspindel	400 / 700 – 1.000 / ab 1.350 kN 500 / 600 / 750 mm 0 – 870 / 0 – 970 / 0 – 1.120 mm 500 mm/s $\pm 0,02$ mm
X5-Achse	Rechter Anschlagfinger X5 Verfahr-Geschwindigkeit Verfahr-Bereich X5 Relative Schrägstellung Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Kugelumlaufspindel	300 mm/s 200 mm ± 100 mm $\pm 0,02$ mm

