

Steuerung DELEM DA 66S 2D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCN



Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen,
Lieferung mit offline Profile-TL

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay
- ▶ 24" TFT, hohe Helligkeit
- ▶ 1920 x 1080 Pixel, 32 Bit Farbe
- ▶ Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- ▶ Speicherkapazität 4 GB
- ▶ 3D grafische Beschleunigung
- ▶ Standard Windows®-Netzwerk
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk



Programmierfunktionen

- ▶ Alphanummerische Produktbenennung
- ▶ 2D Produktprogrammierung / -darstellung
- ▶ Automatische Berechnung einer Biegefolge
- ▶ Einfaches Tauschen oder Verschieben der Biegeschritte
- ▶ Flachdrück-Produktprogrammierung
- ▶ Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Freie Materialeigenschaften
- ▶ Freie Achsengeschwindigkeit
- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Filter für Produkt- und Werkzeugsuche
- ▶ Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

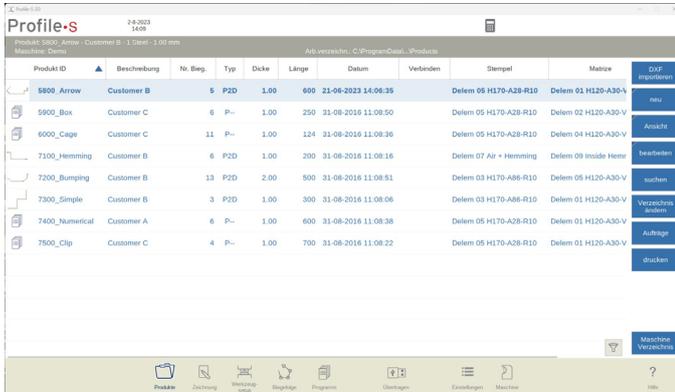
- ▶ Grafische Werkzeugkonfiguration
- ▶ Mehrfache Werkzeug-Stationen
- ▶ Werkzeugsegmentierung
- ▶ Alphanummerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- ▶ Unterstützung von Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- ▶ Werkzeug Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft
- ▶ Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Gestreckte Länge
- ▶ Prägekraft und Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Radiusprogrammierung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktion
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Ferndiagnose-Option
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analyse-Werkzeug
- ▶ Sicherheit SPS Schnittstelle



Profile-s 24.2023 1410

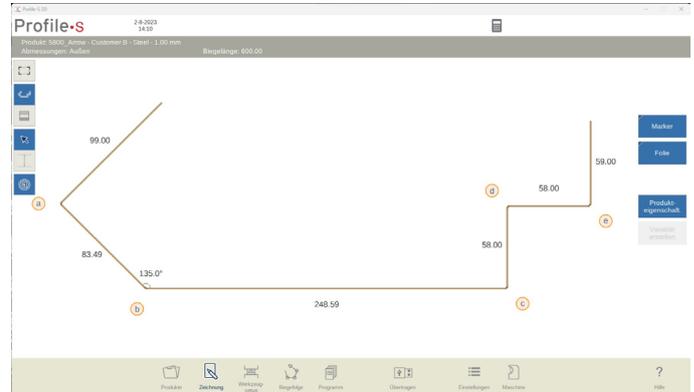
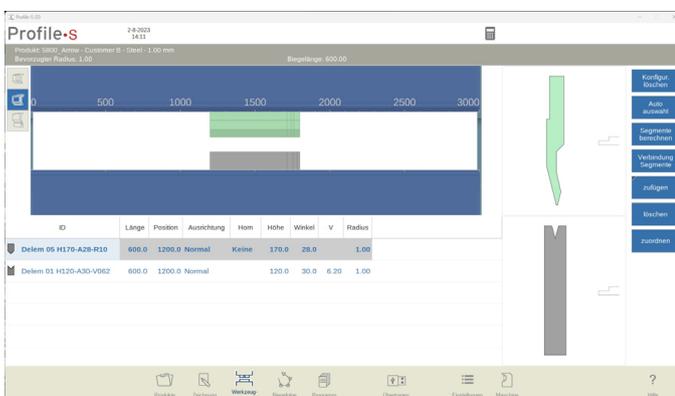
Produkt: 5800_Arrow - Customer B - 1 Seal - 1.00 mm
Maschine: Demo

Abw. verzweicht: C:\ProgramData\...Products

| Produkt ID | Beschreibung | Nr. Bieg. | Typ | Dicke | Länge | Datum | Verbinden | Stempel | Matrize | DXF exportieren |
|----------------|--------------|-----------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------------|-------------------|
| 5800_Arrow | Customer B | 5 | P2D | 1.00 | 600 | 21-09-2023 14:09:35 | | Delem 05 H170-A28-R10 | Delem 01 H120-A30-V | neu |
| 5900_Box | Customer C | 6 | P-- | 1.00 | 250 | 31-08-2018 11:08:50 | | Delem 05 H170-A28-R10 | Delem 02 H120-A30-V | Ansicht |
| 6000_Cage | Customer C | 11 | P-- | 1.00 | 124 | 31-08-2018 11:08:36 | | Delem 05 H170-A28-R10 | Delem 04 H120-A30-V | bearbeiten |
| 7100_Hemming | Customer B | 6 | P2D | 1.00 | 200 | 31-08-2018 11:08:16 | | Delem 07 Air + Hemming | Delem 09 Inside Hemm | suchen |
| 7200_Bumping | Customer B | 13 | P2D | 2.00 | 500 | 31-08-2018 11:08:51 | | Delem 03 H170-A86-R10 | Delem 05 H120-A30-V | Vorzugsart ändern |
| 7300_Simple | Customer B | 3 | P2D | 1.00 | 300 | 31-08-2018 11:08:06 | | Delem 03 H170-A86-R10 | Delem 01 H120-A30-V | Aufträge |
| 7400_Numerical | Customer A | 6 | P-- | 1.00 | 600 | 31-08-2018 11:08:38 | | Delem 05 H170-A28-R10 | Delem 01 H120-A30-V | Glücken |
| 7500_Clip | Customer C | 4 | P-- | 1.00 | 700 | 31-08-2018 11:08:22 | | Delem 05 H170-A28-R10 | Delem 01 H120-A30-V | |

Maschine vorzeichnen

Profile-s

Profile-s 24.2023 1411

Produkt: 5800_Arrow - Customer B - 1 Seal - 1.00 mm
Revozzugler Radius: 1.00

Biegelänge: 600.00

| | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------|-----|------|------|------|------|------|
| [3D Model of Profile] | | | | | | |

| ID | Länge | Position | Ausrichtung | Horn | Höhe | Winkel | V | Radius |
|------------------------|-------|----------|-------------|-------|-------|--------|------|--------|
| Delem 05 H170-A28-R10 | 600.0 | 1200.0 | Normal | Keine | 170.0 | 28.0 | 1.00 | |
| Delem 01 H120-A30-V062 | 600.0 | 1200.0 | Normal | | 120.0 | 30.0 | 6.20 | 1.00 |

Konfigur. laden

Auto. Konfigur.

Segmente berechnen

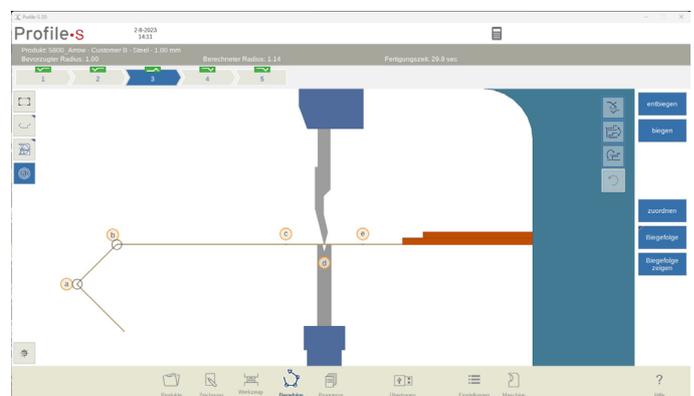
Verbindung Segmente

auffügen

löschen

zerstören

Profile-s





Profile.s 24-2023 1431

Produkt: 5800_Arrow / Customer B - Steel - 1.00 mm
Berechnung Radius: 1.00
Berechneter Radius: 1.14
Fertigungszeit: 28.9 sec

Eigenschaften
Begrüßparameter
Alle Biegungen

Begrüßparameter
Methode: Freibiegung
Biegelänge: 600.0 mm
Effektive Biegelänge: 600.0 mm
Produktionspunkt: 1200.0 mm
Bewehrung Radius: 1.00 mm
Winkel: 90.0°
Parallel: 0.00 mm
Öffnung: 20.0 mm
Kraft

Werkzeuge
Stempel: Delem 05 H170-A28-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen
Finger 1: 114.44
Finger 2: 114.44
Hilfsachsen
X1-Achse: 114.44 mm
Rückzug: 0.00 mm
Überschneidung: 100 %
X2-Achse: 114.44 mm

DA-60S 24-2023 1432

Produkt: 5800_Arrow / Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Alle Biegungen
Großfach
Makro

Werkzeuge
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Korrektur
Korrek. α: 0.00°
Korrek. α2: 0.00°
Kor. X1-Achse: 0.00 mm
Kor. X2-Achse: 0.00 mm
Allgemeine Korrektur
Kor. Q-Dicke: 0.00 mm
Q-Korrektur α: 0.00°
Q-Korrektur X: 0.00 mm
Winkel

DA-60S 24-2023 1433

Produkt: 5800_Arrow / Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Alle Biegungen
Großfach
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

DA-60S 24-2023 1434

Hauptansicht
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Begrüßparameter
Methode: Freibiegung
Biegelänge: 500.0 mm
Produktionspunkt: 1250.0 mm
Winkel: 180.0°
Kor. α1: 0.00°
Kor. α2: 0.00°
Y-Achse: 109.00 mm
Übergangspunkt: 109.00 mm
Parallel: 0.00 mm
X1-Achse: 100.00 mm

Produktigenschaften
Dicke: 1.00 mm
Material: 1 Steel
Werkzeuge
Stempel: Delem 05 H170-A28-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen
Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfsachsen
X1-Achse: 100.00 mm

DA-60S 24-2023 1434

| ID | Materialname | σ | E | n |
|----|-----------------|-----|--------|------|
| 1 | Steel | 470 | 210000 | 0.21 |
| 2 | Aluminum | 250 | 210000 | 0.26 |
| 3 | Zinc | 200 | 90000 | 0.20 |
| 4 | Stainless steel | 750 | 210000 | 0.32 |
| 5 | | | | |
| 6 | | | | |
| 7 | | | | |
| 8 | | | | |
| 9 | | | | |
| 10 | | | | |
| 11 | | | | |
| 12 | | | | |

Material
Werkzeuge

DA-60S 24-2023 1435

| Werkzeug ID | Form | Winkel | Höhe | Radius | Belastung | Beschreibung | Präferenz | DOF importieren |
|------------------------|---------------|--------|--------|--------|-----------|--------------|-----------|-----------------|
| Delem 01 H170-A56-R10 | Standard | 66.0 | 170.00 | 1.00 | 0.80 | Delem 01 | Regulär | Neu |
| Delem 02 H220-A86-R10 | Standard | 86.0 | 220.00 | 1.00 | 0.80 | Delem 02 | Regulär | Anschleibe |
| Delem 03 H170-A86-R10 | Standard | 86.0 | 170.00 | 1.00 | 0.80 | Delem 03 | Regulär | tauchen |
| Delem 04 H220-A86-R10 | Standard | 86.0 | 220.00 | 1.00 | 0.80 | Delem 04 | Regulär | |
| Delem 05 H170-A28-R10 | Standard | 28.0 | 170.00 | 1.00 | 0.40 | Delem 05 | Regulär | |
| Delem 06 Standard | Standard | 60.0 | 170.00 | 1.00 | 0.30 | Delem 06 | Regulär | |
| Delem 07 Air + Hemming | Frei + Falzen | 28.0 | 170.00 | 1.00 | 0.30 | Delem 07 | Regulär | |
| Delem 08 Big Radius | Großer Radius | 170.00 | 20.00 | 0.30 | Delem 08 | Regulär | | |
| Delem 09 Hemming | Falzen | 170.00 | | 0.30 | Delem 09 | Regulär | | |

Stempel
Matrizen
Maschinenrahmen
Adapter
Hinteranschlag
Positionskorrektur
Profilaußen
Maschinenfuß
Winkelhaken
Logbuch zu Ereignissen
Wartung
Systeminformationen