

Steuerung DELEM DA 58TX 2D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCN



Optionale Grafik-Steuerung 2D für 4 CNC-Achsen
(Option 6 CNC-Achsen), Lieferung mit offline Profile-TL

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay (hoher Helligkeit)
- ▶ 18.5" TFT – LED-Backlight – 1366 x 768 Pixel
- ▶ Touch-Screen in Industriequalität
- ▶ Speicherkapazität 1 GB
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk
- ▶ USB Datensicherung / Wiederherstellung
- ▶ Integrierter Ventilverstärker
- ▶ Abschalt Speicher

Programmierfunktionen

- ▶ Alphanumerische Produkt-Benennung
- ▶ Produktprogrammierung und -Darstellung in wirklicher Größe
- ▶ Automatische Berechnung einer Biegefolge
- ▶ Flachdrück- und Radius-Programmierung
- ▶ Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Programmierbare Materialeigenschaften
- ▶ Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Suchfilter für Produkte / Werkzeuge
- ▶ Wahl Millimeter / Inch, kN / Tonne
- ▶ Produktzähler



Werkzeuge

- ▶ 99 Stempel / 99 Matrizen
- ▶ Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeuge
- ▶ Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- ▶ Werkzeug-Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft
- ▶ Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Entwickelte Länge
- ▶ Prägekraft
- ▶ Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Datenbestand gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktion
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Ferndiagnose-Option
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analyse-Werkzeug
- ▶ Sicherheit SPS Schnittstelle

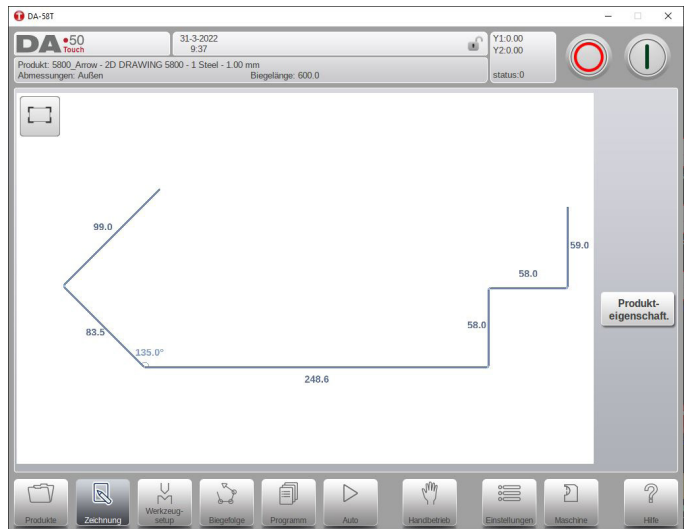


DA-50 Touch 31-3-2022 9:37 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm
 Maschine: Demo Arb.verzeichn.: C:\ProgramData\...Products

Produkt ID	Beschreibung	Nr. Bieg.	Typ	Dicke
102-020		8	P--	4.00
5800_Arrow	2D DRAWING 5800	5	P2D	1.00
7100_Hemming	2D HEMMING DEMO 7100	6	P2D	1.00
7200_Bumping	2D BUMPING DEMO 7200	13	P2D	2.00
7300_Simple	2D DRAWING 7300	3	P2D	1.00
7400_Numerical	1D NUMERICAL PRODUCT 7400	6	P--	1.00

Buttons: aktualisieren, suchen, Verzeichnis ändern, Maschine Verzeichnis

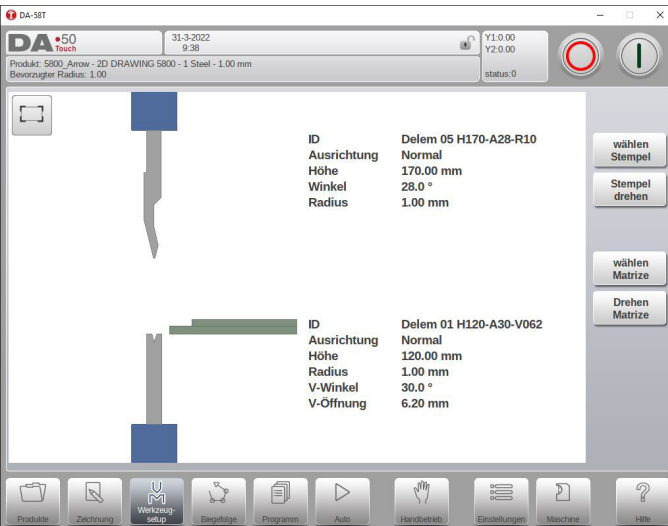


DA-50 Touch 31-3-2022 9:37 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm
 Abmessungen: Außen Biegelänge: 600.0

Diagram dimensions: 99.0, 83.5, 135.0°, 248.6, 58.0, 58.0, 59.0

Buttons: Produkt-eigenschaft



DA-50 Touch 31-3-2022 9:38 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm
 Bevorzugter Radius: 1.00

Tool selection:

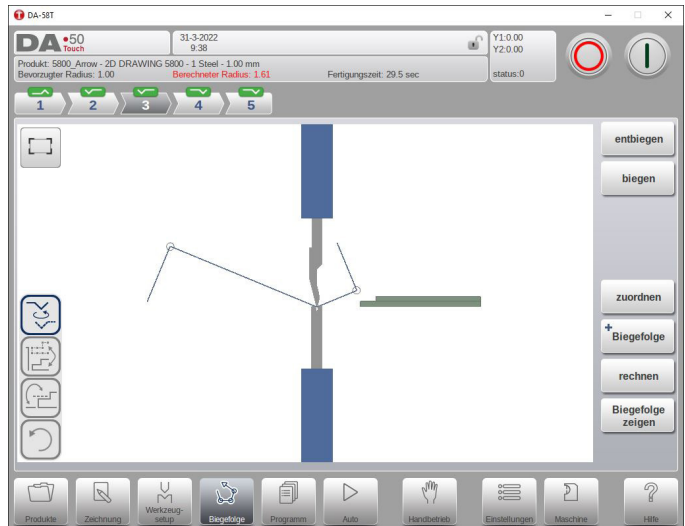
- ID: Delem 05 H170-A28-R10
- Ausrichtung: Normal
- Höhe: 170.00 mm
- Winkel: 28.0 °
- Radius: 1.00 mm

Buttons: wählen Stempel, Stempel drehen

Die selection:

- ID: Delem 01 H120-A30-V062
- Ausrichtung: Normal
- Höhe: 120.00 mm
- Radius: 1.00 mm
- V-Winkel: 30.0 °
- V-Öffnung: 6.20 mm

Buttons: wählen Matrize, Drehen Matrize



DA-50 Touch 31-3-2022 9:38 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm
 Bevorzugter Radius: 1.00 Biechwerter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec

Buttons: entbiegen, biegen, zuordnen, + Biegefolge, rechnen, Biegefolge zeigen



DA-58T Touch 31-3-2022 9:39 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm
Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61
Fertigungszeit: 29.5 sec

1 2 3 4 5

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 600.0 mm
Effektive Biegelänge = 600.0 mm
Produktposition = 1200.0 mm
Winkel = 135.0 °
Parallel = 0.00 mm
Öffnung = 95.0 mm

Kraft

Kraft = 7.0 T
Haltezeit = 0.10 sec
Dekompression = 0.02 mm

Werkzeuge

Stempel = Delem 05 H170-A28-R1
Matrize = Delem 01 H120-A30-VC

Hilfsachsen

X-Achse = 83.2 mm
Rückzug = 0.0 mm
R-Achse = 0 mm

Produkte, Zeichnung, Werkzeug-setup, Biegefolge, Programm, Auto, Handbetrieb, Einstellungen, Maschine, Hilfe

DA-58T Touch 31-3-2022 9:39 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm

1 2 3 4 5

Y = **X =**

Werkzeuge

Stempel = Delem 05 H170-A28-R10
Matrize = Delem 01 H120-A30-V06

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 600.0 mm
Effektive Biegelänge = 1200.0 mm
Produktposition = 135.0 °
Parallel = 0.00 mm
Öffnung = 95.0 mm

Kraft

Kraft = 7.0 T
Haltezeit = 0.10 sec
Dekompression = 0.02 mm

Geschwindigkeit

Geschwindigkeit = 8.0 mm/s
Dekompr. geschw. = 8.0 mm/s

Hilfsachsen

Anschlagspos. = 0/0
X-Achse = 83.2 mm
Rückzug = 0.0 mm
R-Achse = 0 mm

Korrekturen

Korr.α1 = 0.00 °
Korr.α2 = 0.00 °
Korr. X-Achse = 0.0 mm
Allgemeine Korrekturen
Korr.-G Dicke = 0.00 mm
G-Korrektur α = 0.00 °
G-Korrektur X = 0.0 mm
Allgemein
Lager =
Einzelschritt-Betrieb = Nein

Produkte, Zeichnung, Werkzeug-setup, Biegefolge, Programm, Auto, Handbetrieb, Einstellungen, Maschine, Hilfe

DA-58T Touch 31-3-2022 9:39 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm

1 2 3 4 5

Diagramm zur Biegefolge mit Achsen und Werkzeugpositionen.

Produkte, Zeichnung, Werkzeug-setup, Biegefolge, Programm, Auto, Handbetrieb, Einstellungen, Maschine, Hilfe

DA-58T Touch 31-3-2022 9:40 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Y = **X =**

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 1500.0 mm
Produktposition = 750.0 mm
Winkel = 180.0 °
Korr. α1 = 0.00 °
Korr. α2 = 0.00 °
Y-Achse = 109.00 mm
Übergangspunkt = 105.00 mm
Parallel = 0.00 mm
Öffnung = 20.0 mm

Produkteigenschaften

Dicke = 1.00 mm
Material = 1 Steel

Werkzeuge

Stempel = Delem 05 H170-A21
Matrize = Delem 01 H120-A31

Hilfsachsen

X-Achse = 500.0 mm
Rückzug = 0.0 mm
R-Achse = 0 mm

Produkte, Zeichnung, Werkzeug-setup, Biegefolge, Programm, Auto, Handbetrieb, Einstellungen, Maschine, Hilfe

DA-58T Touch 31-3-2022 9:41 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Algemein, **Materialien**, Sicherung/Wiederherstellen, Programmeneinstellungen, Ausgangswerte, Berechnungseinstellungen, Produkt

ID	Materialname	σ	E	n
1	Steel	0.0470	21.0000	0.23
2	Aluminum	0.0250	21.0000	0.26
3	Zinc	0.0200	9.4000	0.20
4	Stainless steel	0.0750	21.0000	0.32
5				
6				
7				
8				

Material löschen

Produkte, Zeichnung, Werkzeug-setup, Biegefolge, Programm, Auto, Handbetrieb, Einstellungen, Maschine, Hilfe

DA-58T Touch 31-3-2022 9:41 Y1:0.00 Y2:0.00 status:0

Stempel, Matrizen, Maschine, Positionskorrekturen, Logbuch zu Ereignissen, Wartung, Systeminformationen

Werkzeug-ID	Form	Winkel	Höhe	Radius	E
Delem 01 H170-A56-R10	Standard	56.0	170.00	1.00	neu
Delem 02 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	
Delem 03 H170-A86-R10	Standard	86.0	170.00	1.00	+ bearbeiten
Delem 04 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	suchen
Delem 05 H170-A28-R10	Standard	28.0	170.00	1.00	
Delem 06 Standard	Standard	60.0	170.00	1.00	
Delem 07 Air + Hemming	Frei + Falzen	28.0	170.00	1.00	
Delem 08 Big Radius	Großer Radius		170.00	20.00	

Produkte, Zeichnung, Werkzeug-setup, Biegefolge, Programm, Auto, Handbetrieb, Einstellungen, Maschine, Hilfe