

Hydraulische Unterwerkzeug-Klemmung WILA PRO



mit integrierter, motorischer CNC-Bombierung

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCE

Die Vorteile

- ▶ Schnellster Werkzeugwechsel
- ▶ Maximale Kontrolle der vertikalen Toleranzen während des Biegevorgangs
- ▶ Sehr präzise Klemmung, Positionierung und Ausrichtung
- ▶ Vertikaler und horizontaler Werkzeugwechsel für maximale Geschwindigkeit und Sicherheit
- ▶ Professionelle Ausführung, einschließlich eines Lineals für eine einfache Werkzeugpositionierung

New Standard CNC-gesteuerte Bombierung in der Werkzeugaufnahme

Die WILA-Bombierung kompensiert die Durchbiegung der Abkantpresse vollständig. Das Ergebnis ist ein gleichmäßiger Biegewinkel über die gesamte Länge der Maschine.

Herzstück der New Standard Bombierung sind die „WILA Waves“: Die gegenläufige Wellentechnologie unterstützt die Werkzeuge automatisch über die gesamte Länge der Abkantpresse. Die in die Wellen eingebauten unterschiedlichen Winkel kompensieren automatisch die Maschinendurchbiegung von einem einzigen Einstellpunkt aus.

New Standard Premium Clamping

- ▶ Hohe Genauigkeit, einfache Bedienung und Einstellmöglichkeiten bei gleichbleibend hoher Klemmleistung.
- ▶ Gehärtete Klemmbolzen üben individuellen Druck auf segmentierte Einzel-V-Werkzeuge ab 15 mm aus. Unterwerkzeuge können von beiden Seiten eingesetzt werden.
- ▶ Ausgestattet mit Tx-/Ty-Korrektur
- ▶ Belastbarkeit von bis zu 200 to pro Meter (bei einer minimalen Werkzeugbreiten von 45 mm)

