

Hinteranschlag BGR mit Z1-Z2-Achsen Finger-Weitenverstellung



für Hezinger-PressLine Baureihe PRCE
mit Option HAR (Fingerhöhenverstellung R-Achse)

| | | |
|-------------|---|--|
| X-Achse | Angaben für Maschinen mit Presskraft bis Einlegetiefe-Verfahrweg Anschlagbereich mit 3 Anschlag-Punkten Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Kugelumlaufspindel | 400 / 700 – 1.000 / ab 1.350 kN 500 / 600 / 750 mm 0 – 870 / 0 – 970 / 0 – 1.120 mm 500 mm/s $\pm 0,02$ mm |
| R-Achse | Fingerhöhenverstellung Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Zahnstange | 200 mm 200 mm/s $\pm 0,10$ mm |
| Z1-Z2-Achse | Fingerweite rechter Finger und linker Finger Verfahrweg = Ständerweite Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Zahnstange | 2.000 mm/s $\pm 0,10$ mm |

