

# Hinteranschlag BGR mit Z1-Z2-Achsen Finger-Weitenverstellung

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCE  
mit Option HAR (Fingerhöhenverstellung R-Achse)



X-Achse	Angaben für Maschinen mit Presskraft bis Einlegetiefe-Verfahrweg Anschlagbereich mit 3 Anschlag-Punkten Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Kugelumlaufspindel	400 / 700 – 1.000 / ab 1.350 kN 500 / 600 / 750 mm 0 – 870 / 0 – 970 / 0 – 1.120 mm 500 mm/s $\pm 0,02$ mm
R-Achse	Fingerhöhenverstellung Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Zahnstange	200 mm 200 mm/s $\pm 0,10$ mm
Z1-Z2-Achse	Fingerweite rechter Finger und linker Finger Verfahrweg = Ständerweite Verfahr-Geschwindigkeit Positioniergenauigkeit Servo-Antrieb über Zahnstange	2.000 mm/s $\pm 0,10$ mm

