

Steuerung DELEM DA 66S 2D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCE



Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen,
Lieferung mit offline Profile-TL

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay
- ▶ 24" TFT, hohe Helligkeit
- ▶ 1920 x 1080 Pixel, 32 Bit Farbe
- ▶ Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- ▶ Speicherkapazität 4 GB
- ▶ 3D grafische Beschleunigung
- ▶ Standard Windows®-Netzwerk
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk



Programmierfunktionen

- ▶ Alphanummerische Produktbenennung
- ▶ 2D Produktprogrammierung / -darstellung
- ▶ Automatische Berechnung einer Biegefolge
- ▶ Einfaches Tauschen oder Verschieben der Biegeschritte
- ▶ Flachdrück-Produktprogrammierung
- ▶ Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Freie Materialeigenschaften
- ▶ Freie Achsengeschwindigkeit
- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Filter für Produkt- und Werkzeugsuche
- ▶ Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

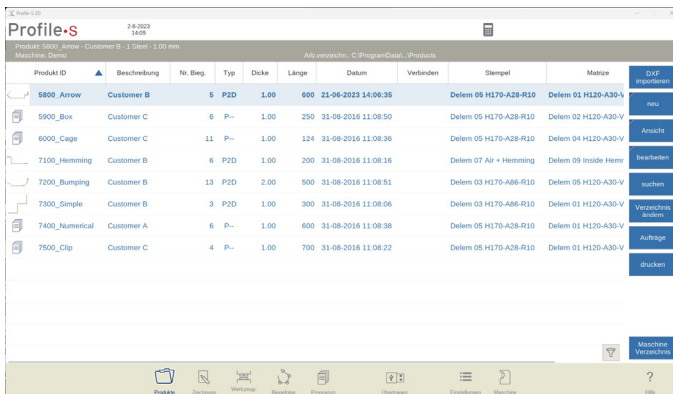
- ▶ Grafische Werkzeugkonfiguration
- ▶ Mehrfache Werkzeug-Stationen
- ▶ Werkzeugsegmentierung
- ▶ Alphanummerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- ▶ Unterstützung von Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

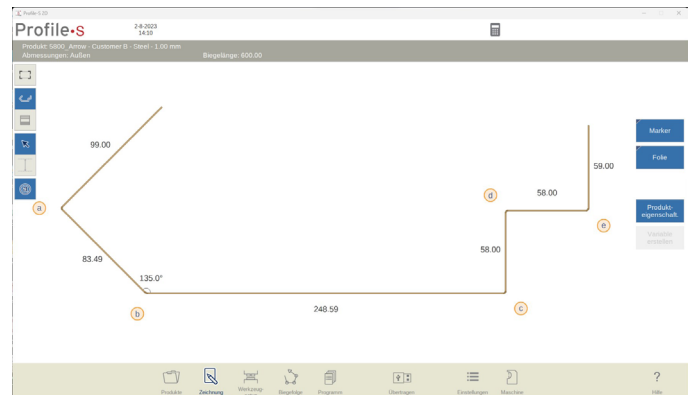
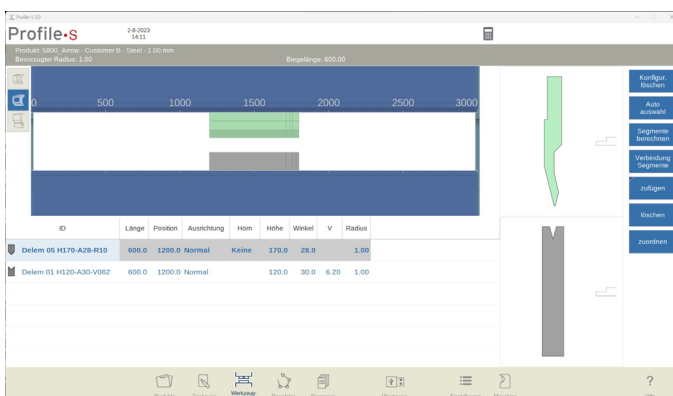
- ▶ Werkzeug Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft
- ▶ Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Gestreckte Länge
- ▶ Prägekraft und Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Radiusprogrammierung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktion
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Ferndiagnose-Option
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analyse-Werkzeug
- ▶ Sicherheit SPS Schnittstelle



Produkt ID	Beschreibung	Nr. Bieg.	Typ	Dicke	Länge	Datum	Verbinden	Stempel	Matrize	DXF exportieren
5800_Arrow	Customer B	5	P2D	1.00	600	21-09-2023 14:09:35		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 01 H120-A30-V	neu
5900_Box	Customer C	6	P--	1.00	250	31-08-2018 11:08:50		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 02 H120-A30-V	Anzahl
6000_Cage	Customer C	11	P--	1.00	124	31-08-2018 11:08:36		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 04 H120-A30-V	bearbeiten
7100_Hemming	Customer B	6	P2D	1.00	200	31-08-2018 11:08:16		Delem 07 Air + Hemming	Delem 09 Inside Hemm	suchen
7200_Bumping	Customer B	13	P2D	2.00	500	31-08-2018 11:08:51		Delem 03 H170-A86-R10	Delem 05 H120-A30-V	Vorzeichen ändern
7300_Simple	Customer B	3	P2D	1.00	300	31-08-2018 11:08:06		Delem 03 H170-A86-R10	Delem 01 H120-A30-V	Aufträge
7400_Numerical	Customer A	6	P--	1.00	600	31-08-2018 11:08:38		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 01 H120-A30-V	Glücken
7500_Clip	Customer C	4	P--	1.00	700	31-08-2018 11:08:22		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 01 H120-A30-V	

ID	Länge	Position	Ausrichtung	Horn	Höhe	Winkel	V	Radius
Delem 05 H170-A28-R10	600.0	1200.0	Normal	Keine	170.0	28.0	1.00	
Delem 01 H120-A30-V062	600.0	1200.0	Normal		120.0	30.0	6.20	1.00





Profile.s 24-2023 1431

Produkt: 5800_Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm
Berechnung Radius: 1.00
Berechneter Radius: 1.14
Fertigungszeit: 28.9 sec

Eigenschaften
Begrüßparameter
Alle Biegungen

Begrüßparameter
Methode: Freibiegung
Biegelänge: 600.0 mm
Effektive Biegelänge: 600.0 mm
Produktionspunkt: 1200.0 mm
Bewehrung Radius: 1.00 mm
Winkel: 90.0°
Parallel: 0.00 mm
Öffnung: 20.0 mm
Kraft

Werkzeuge
Stempel: Delem 05 H170-A28-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen
Finger 1: 114.44
Finger 2: 114.44
Hilfsachsen
X1-Achse: 114.44 mm
Rückzug: 0.00 mm
Überschneidung: 100 %
X2-Achse: 114.44 mm

DA-60S 24-2023 1432

Produkt: 5800_Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Alle Biegungen
Großfach
Makro

Werkzeuge
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= α_1 0.00°
X= α_2 0.00°
X 0.00mm
X 0.00mm

Korrektur
Korrek. 0.00°
Kor. α_2 0.00°
Kor. X1-Achse 0.00 mm
Kor. X2-Achse 0.00 mm

Produktigenschaften
Dicke: 1.00 mm
Material: 1 Steel

Werkzeuge
Stempel: Delem 05 H170-A28-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen
Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfsachsen
X1-Achse: 100.00 mm

DA-60S 24-2023 1433

Produkt: 5800_Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Alle Biegungen
Großfach
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= α 180.0°
X= 100.00mm

DA-60S 24-2023 1434

Hauptansicht
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= α 180.0°
X= 100.00mm

Begrüßparameter
Methode: Freibiegung
Biegelänge: 500.0 mm
Produktionspunkt: 1250.0 mm
Winkel: 180.0°
Kor. α_1 0.00°
Kor. α_2 0.00°
Kor. X1-Achse 109.00 mm
Kor. X2-Achse 109.00 mm
Parallel: 0.00 mm

Produktigenschaften
Dicke: 1.00 mm
Material: 1 Steel

Werkzeuge
Stempel: Delem 05 H170-A28-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen
Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfsachsen
X1-Achse: 100.00 mm

DA-60S 24-2023 1434

ID	Materialname	d	E	n
1	Steel	470	210000	0.23
2	Aluminum	250	210000	0.26
3	Zinc	200	94000	0.20
4	Stainless steel	750	210000	0.32
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

Material
Werkzeuge

DA-60S 24-2023 1435

Werkzeug ID	Form	Winkel	Höhe	Radius	Belastung	Beschreibung	Präferenz	DOF importieren
Delem 01 H170-A56-R10	Standard	66.0	170.00	1.00	0.80	Delem 01	Regulär	DOF importieren
Delem 02 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	0.80	Delem 02	Regulär	DOF importieren
Delem 03 H170-A86-R10	Standard	86.0	170.00	1.00	0.80	Delem 03	Regulär	DOF importieren
Delem 04 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	0.80	Delem 04	Regulär	DOF importieren
Delem 05 H170-A28-R10	Standard	28.0	170.00	1.00	0.40	Delem 05	Regulär	DOF importieren
Delem 06 Standard	Standard	60.0	170.00	1.00	0.30	Delem 06	Regulär	DOF importieren
Delem 07 Air + Hemming	Frei + Falzen	28.0	170.00	1.00	0.30	Delem 07	Regulär	DOF importieren
Delem 08 Big Radius	Großer Radius	170.00	20.00	0.30	Delem 08	Regulär	DOF importieren	
Delem 09 Hemming	Falzen	170.00		0.30	Delem 09	Regulär	DOF importieren	

Werkzeuge
Positionskorrektur
Presseballen
Maschinenrollen
Maschinenrollen
Winkelmesser
Logbuch zu Ereignissen
Wartung
Systeminformationen