6-Achsen CNC-Hinteranschlag BTM

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



X1-Achse	Einlegetiefe rechts
X2-Achse	Einlegetiefe links

 $\begin{array}{lll} \mbox{Verstell Bereich jeweils} & 700 \mbox{ mm} \\ \mbox{Verfahr Geschwindigkeit} & 500 \mbox{ mm/s} \\ \mbox{Positioniergenauigkeit} & \pm 0,05 \mbox{ mm} \\ \end{array}$

R1-Achse Fingerhöhe rechts R2-Achse Fingerhöhe links

 $\begin{tabular}{ll} Verstell Bereich jeweils & 150 mm \\ Verfahr Geschwindigkeit & 170 mm/s \\ Positioniergenauigkeit & <math>\pm$ 0,20 mm \\ \end{tabular}

Z1-Achse Fingerweite rechter FingerZ2-Achse Fingerweite linker FingerVerfahrweg = Ständerweite

Verfahr Geschwindigkeit 2.000 mm/s Positioniergenauigkeit \pm 0,10 mm





