NC-Steuerung Easy Command

für Hezinger-BendingLine Baureihe MG2R

HEZINGER

TouchScreen Bedieneinheit zur Steuerung der drei Biegeachsen (X, Y, Z) und der seitlichen und mittigen Stützvorrichtungen. Zusätzlich kann eine Vorschubstation (Zuführtisch mit und ohne Blechausrichtung) über die Schnittstelle eingebunden werden.

Die Bibliothek speichert bis zu 9999 Programme mit jeweils bis zu 99 Zeilen. Die Steuerung verfügt über eine grafische Schnittstelle und einen Touch-Screen Bildschirm.

Die Diagnostik zur Überprüfung der Maschine und ihrer Komponenten (wie Endschalter, Encoder, Eingangs- und Ausgangsrelais) wird mit einem integrierten Alarm verwaltet. Dieser gibt Meldung über den Bildschirm zur Unterstützung des Bedieners.

NC-Steuerung Easy Command mit TouchScreen Bedienfeld zur Ansteuerung von 3 CNC und 9 On/Off Achsen

- 3 CNC-Achsen: X - Seitenwalze links
Y - Seitenwalze rechts
Z - Rotation der Oberwalze
- 9 An- Aus-Achsen Klapplager,
und weiteres optionales Zubehör wie seitliche und mittige Blechunterstützung
- Speicherkapazität für über 1.000 Biegeprogramme

Programmierung und Bedienung

Die Easy Command hat 3 Bedienmodi:

1. Werteingabe über Zahlenblock für jede Achse zur Erstellung eines Biegeprogramms.
2. Teach-In: Manuelle Zustellung über die Joysticks am Bedienpult und Abspeichern der Werte; so baut sich ein Programm nach Vorlage der Handeingabe auf.
3. Manuelles Arbeiten mit den Joysticks am Bedienpult. Die Steuerung zeigt die Position der Seitenwalzen und den Rotationsweg der Oberwalze.

Der Programmablauf erfolgt über eine Zweihandschaltung gemäß der Bedienersicherheits-Vorgabe EN 574 2008

Technische Daten

- Intuitive grafische Bedieneroberfläche mit Touchscreen
- Möglichkeit zur Steuerung von bis zu 20 Achsen
- Möglichkeit, komplette Blechladestationen zu verwalten
- I / O-Diagnose in Echtzeit
- Alarmdiagnose und entsprechende Historie
- Bis zu 9999 speicherbare Programme