

IPG-Laser YLS und IPG-Kühlung

für Hezinger-LaserLine Typ HLF



IPG ist der Weltmarktführer im Bereich Hochleistungs-Faserlaser. IPG wurde 1990 gegründet und hat als Pionier die Entwicklung und Kommerzialisierung des Faserlasers vorangetrieben, der in vielfältigen Anwendungen wie Materialbearbeitung eingesetzt wird.

In Vergleich zu den Nutzern konventioneller Laser steigern Nutzer von Faserlasern ihre Produktivität und senken die Betriebskosten.

IPG YLS-Multi-Mode-Faserlaser

- ▶ Optimaler Fokussdurchmesser mit wartungsfreier Technologie
- ▶ Bei kontinuierlichen Betriebsbedingungen und hoher Leistung werden die Kosten für optische Verbrauchsmaterialien infolge des Transports des Laserstrahls mit einem Faserkabel minimiert
- ▶ Mit niedrigsten Betriebskosten unübertroffen
- ▶ Das Schneiden verschiedener Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, möglich

IPG-Wasser/Luft Kühler

- ▶ Schnelle Anpassung mit digitaler Mikroprozessortemperaturregelung für effizientes, zuverlässiges und hohes Kühlen des Laserschneidkopf und der Linse
- ▶ Die Kühleinheit wird passend zur der ausgewählten Laserquelle mitgeliefert und eingebunden





Technische Daten für IPG-Resonator YLS-10000

Laser-Modell F10-
10 kW
IPG-Resonator YLS-10000

Ausgangsleistung	1000 – 10000 W
Baustahl	30 mm
Edelstahl	22 mm
Aluminium	20 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	70 kW

Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	48.000 mm/min
1 mm		45.000 mm/min
1,2 mm		40.000 mm/min
1,5 mm		36.500 mm/min
2 mm		34.000 mm/min
3 mm		22.500 mm/min
4 mm	Sauerstoff	16.500 mm/min
5 mm		11.500 mm/min
6 mm		9.000 mm/min
8 mm		6.250 mm/min
10 mm		2.400 mm/min
12 mm		2.200 mm/min
15 mm		1.800 mm/min
18 mm		1500 mm/min
20 mm		1250 mm/min
25 mm		600 mm/min
30 mm		300 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	60.000 mm/min
1 mm		56.000 mm/min
1,2 mm		47.000 mm/min
1,5 mm		39.000 mm/min
2 mm		36.000 mm/min
3 mm		24.000 mm/min
4 mm		16.000 mm/min
5 mm		13.500 mm/min
6 mm		8.000 mm/min
8 mm		5.400 mm/min
10 mm		3.600 mm/min
12 mm		2.700 mm/min
15 mm		2.000 mm/min
18 mm		1.350 mm/min
20 mm		1.000 mm/min
25 mm		600 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	50.000 mm/min
1 mm		47.000 mm/min
1,2 mm		41.000 mm/min
1,5 mm		34.500 mm/min
2 mm		30.000 mm/min
3 mm		25.000 mm/min
4 mm		18.000 mm/min
5 mm		14.500 mm/min
6 mm		8.000 mm/min
8 mm		5.400 mm/min
10 mm		4.000 mm/min
12 mm		2.000 mm/min
15 mm		1.350 mm/min
18 mm		900 mm/min
20 mm		800 mm/min
25 mm		500 mm/min