

IPG-Laser YLS und IPG-Kühlung

für Hezinger-LaserLine Typ HLF



IPG ist der Weltmarktführer im Bereich Hochleistungs-Faserlaser. IPG wurde 1990 gegründet und hat als Pionier die Entwicklung und Kommerzialisierung des Faserlasers vorangetrieben, der in vielfältigen Anwendungen wie Materialbearbeitung eingesetzt wird.

In Vergleich zu den Nutzern konventioneller Laser steigern Nutzer von Faserlasern ihre Produktivität und senken die Betriebskosten.

IPG YLS-Multi-Mode-Faserlaser

- ▶ Optimaler Fokusedurchmesser mit wartungsfreier Technologie
- ▶ Bei kontinuierlichen Betriebsbedingungen und hoher Leistung werden die Kosten für optische Verbrauchsmaterialien infolge des Transports des Laserstrahls mit einem Faserkabel minimiert
- ▶ Mit niedrigsten Betriebskosten unübertroffen
- ▶ Das Schneiden verschiedener Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, möglich

IPG-Wasser/Luft Kühler

- ▶ Schnelle Anpassung mit digitaler Mikroprozessortemperaturregelung für effizientes, zuverlässiges und hohes Kühlen des Laserschneidkopf und der Linse
- ▶ Die Kühleinheit wird passend zur der ausgewählten Laserquelle mitgeliefert und eingebunden



Technische Daten für IPG-Resonator YLS-6000

Laser-Modell

F06-

6 kW

IPG-Resonator

YLS-6000

Ausgangsleistung	600 – 6000 W
Baustahl	25 mm
Edelstahl	18 mm
Aluminium	15 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	50 kW

Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	42.000 mm/min
1 mm		40.000 mm/min
1,2 mm		35.000 mm/min
1,5 mm		30.000 mm/min
2 mm		20.000 mm/min
3 mm		14.000 mm/min
4 mm	Sauerstoff	5.500 mm/min
5 mm		4.500 mm/min
6 mm		3.600 mm/min
8 mm		2.900 mm/min
10 mm		2.500 mm/min
12 mm		2.000 mm/min
15 mm		1.500 mm/min
20 mm		1000 mm/min
25 mm		750 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	46.000 mm/min
1 mm		42.000 mm/min
1,2 mm		37.000 mm/min
1,5 mm		25.000 mm/min
2 mm		18.000 mm/min
3 mm		15.000 mm/min
4 mm		9.000 mm/min
5 mm		5.500 mm/min
6 mm		3.500 mm/min
8 mm		2.400 mm/min
10 mm		1.800 mm/min
12 mm		1.300 mm/min
15 mm		1000 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	40.000 mm/min
1 mm		39.000 mm/min
1,2 mm		37.000 mm/min
1,5 mm		33.000 mm/min
2 mm		20.000 mm/min
3 mm		16.500 mm/min
4 mm		13.000 mm/min
5 mm		8.000 mm/min
6 mm		5.000 mm/min
8 mm		3.200 mm/min
10 mm		2.000 mm/min
12 mm		1.600 mm/min
15 mm		1.200 mm/min