

IPG-Laser YLR und S&A-Kühlung

für Hezinger-LaserLine Typ HLF



IPG ist der Weltmarktführer im Bereich Hochleistungs-Faserlaser. IPG wurde 1990 gegründet und hat als Pionier die Entwicklung und Kommerzialisierung des Faserlasers vorangetrieben, der in vielfältigen Anwendungen wie Materialbearbeitung eingesetzt wird.

In Vergleich zu den Nutzern konventioneller Laser steigern Nutzer von Faserlasern ihre Produktivität und senken die Betriebskosten.

IPG YLR-Multi-Mode-Faserlaser

- ▶ Optimaler Fokusradius mit wartungsfreier Technologie
- ▶ Bei kontinuierlichen Betriebsbedingungen und hoher Leistung werden die Kosten für optische Verbrauchsmaterialien infolge des Transports des Laserstrahls mit einem Faserkabel minimiert
- ▶ Mit niedrigsten Betriebskosten unübertroffen
- ▶ Das Schneiden verschiedener Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, möglich



S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.



Technische Daten für IPG-Resonator YLR-2000

Laser-Modell

F02-

2 kW

IPG-Resonator

YLR-2000

Ausgangsleistung	200 – 2000 W
Baustahl	16 mm
Edelstahl	6 mm
Aluminium	6 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	20 kW

Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	16.000 mm/min
1,0 mm		12.000 mm/min
1,2 mm		11.000 mm/min
1,5 mm		10.000 mm/min
2,0 mm		9.000 mm/min
3,0 mm		4.800 mm/min
4,0 mm	Sauerstoff	3.700 mm/min
5,0 mm		3.200 mm/min
6,0 mm		2.800 mm/min
8,0 mm		1.600 mm/min
10,0 mm		1.100 mm/min
12,0 mm		1.000 mm/min
15,0 mm		850 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	18.000 mm/min
1,0 mm		17.000 mm/min
1,2 mm		16.000 mm/min
1,5 mm		15.000 mm/min
2,0 mm		12.000 mm/min
3,0 mm		9.000 mm/min
4,0 mm		4.500 mm/min
5,0 mm		2.500 mm/min
6,0 mm		1.200 mm/min
8,0 mm		900 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	17.000 mm/min
1,0 mm		15.000 mm/min
1,2 mm		13.000 mm/min
1,5 mm		12.000 mm/min
2,0 mm		9.500 mm/min
3,0 mm		6.000 mm/min
4,0 mm		4.200 mm/min
5,0 mm		3.800 mm/min
6,0 mm		2.400 mm/min
8,0 mm		1.300 mm/min