

Druckluft-Boostersystem

für Hezinger-LaserLine Typ HLF



Für das kostengünstigere Schneiden mit Druckluft

Beim Laserschneider ist Stickstoff das Hilfsgas der ersten Wahl, um qualitativ hochwertige Schnittkanten zu erzielen. Dabei bietet luftunterstütztes Laserschneiden viele Möglichkeiten in der Bearbeitung nicht kritischer Schnitte. Diese sind in deutlich höherer Produktivität möglich, denn die Bearbeitungszeit ist geringer als beim Laserschneiden mit Stickstoff und die Kosten deutlich geringer.

So können die Schnittkosten pro Stunde der Maschine im Vergleich zu Stickstoff um ein Vielfaches reduziert werden.

Um eine optimale, trockene und gereinigte Luft für die Laserschneid-anlage zu erhalten, besteht das Druckluft Boostersystem aus folgenden Komponenten:

- ▶ 1 x Schraubenkompressor
- ▶ 1 x Drucklufttank 16 Bar
- ▶ 1 x Lufttrockner
- ▶ 1 x Chemischer Lufttrockner
- ▶ 1 x Hochdruck Kolbenkompressor
- ▶ 1 x Drucklufttank 40 Bar
- ▶ 1 x Hochdruck-Lufttrockner

