

Hinteranschlag UNIMEC mit 6 CNC-Achsen: X1 X2 R1 R2 Z1 Z2



für Hezinger-PressLine Baureihe C

X1-X2-Achse	Verfahr Bereich X1-X2	750 mm
	Geschwindigkeit X	400 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	± 0,05 mm
R1-R2-Achse	Verfahr Bereich R1-R2	250 mm
	Geschwindigkeit R	200 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	± 0,10 mm
Z1-Z2-Achse	Verfahr Bereich Z1-Z2 = Durchgang	
	Geschwindigkeit Z	450 mm/s
	Positionier-Genauigkeit Z	± 0,20 mm
	Doppelte Anshlfinger	

