

Steuerung DELEM DA 66T 2D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe C



Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen,
Lieferung mit offline Profile-TL

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay
- ▶ 17" TFT, hohe Helligkeit
- ▶ 1280 x 1024 Pixel, 32 Bit Farbe
- ▶ Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- ▶ Speicherkapazität 1 GB
- ▶ 3D grafische Beschleunigung
- ▶ Standard Windows®-Netzwerk
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk



Programmierfunktionen

- ▶ Alphanummerische Produktbenennung
- ▶ 2D Produktprogrammierung / -darstellung
- ▶ Automatische Berechnung einer Biegefolge
- ▶ Flachdrück-Produktprogrammierung
- ▶ Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Freie Materialeigenschaften
- ▶ Freie Achsengeschwindigkeit
- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

- ▶ Grafische Werkzeugkonfiguration
- ▶ Mehrfache Werkzeug-Stationen
- ▶ Werkzeugsegmentierung

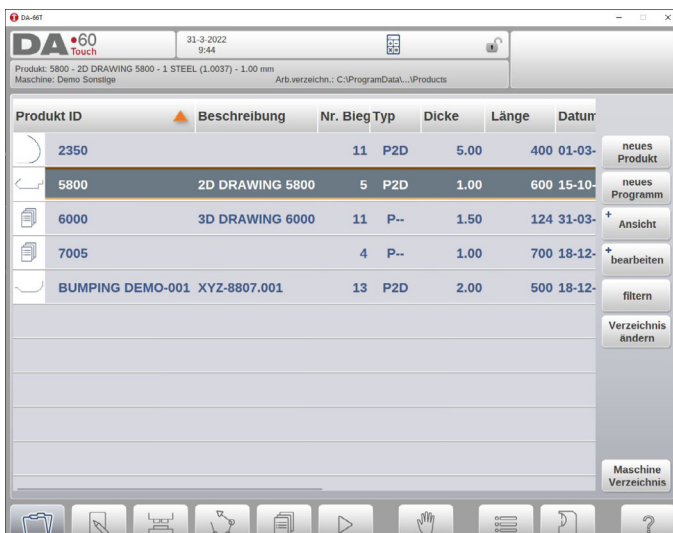
- ▶ Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- ▶ Unterstützung von Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

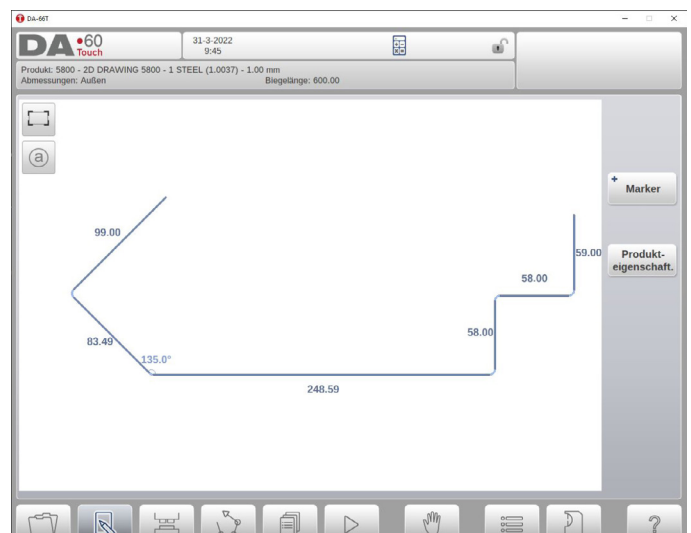
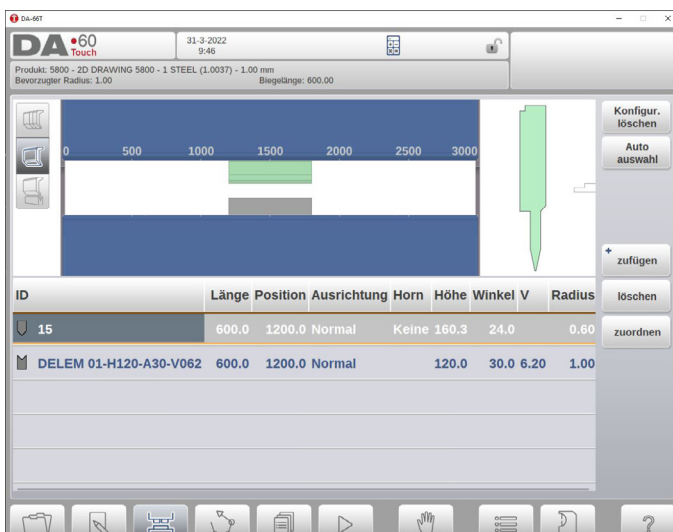
- ▶ Werkzeug Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft
- ▶ Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Gestreckte Länge
- ▶ Prägekraft und Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Radiusprogrammierung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

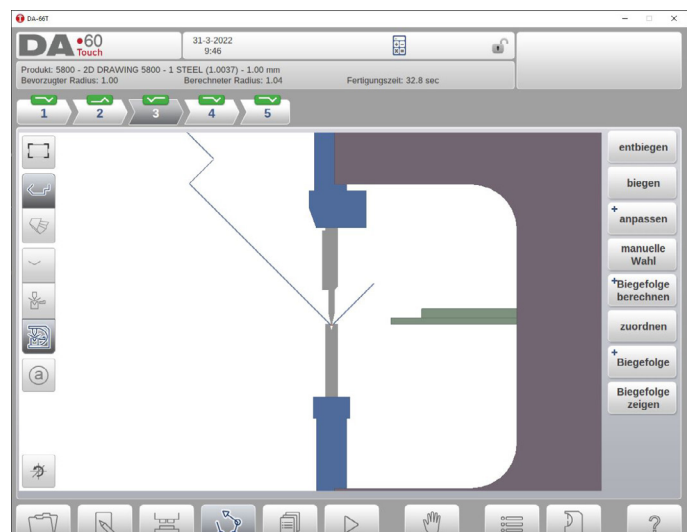
- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktion
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Ferndiagnose-Option
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analyse-Werkzeug
- ▶ Sicherheit SPS Schnittstelle



Produkt ID	Beschreibung	Nr. Bieg Typ	Dicke	Länge	Datum
2350		11 P2D	5.00	400	01-03-
5800	2D DRAWING 5800	5 P2D	1.00	600	15-10-
6000	3D DRAWING 6000	11 P--	1.50	124	31-03-
7005		4 P--	1.00	700	18-12-
BUMPING DEMO-001	XYZ-8807.001	13 P2D	2.00	500	18-12-

ID	Länge	Position	Ausrichtung	Horn	Höhe	Winkel	V	Radius
15	600.0	1200.0	Normal	Keine	160.3	24.0		0.60
DELEM 01-H120-A30-V062	600.0	1200.0	Normal		120.0	30.0	6.20	1.00





DA-60 Touch 31-3-2022 9:46

Produkt: 5800 - 2D DRAWING 5800 - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm
Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.04 Fertigungszeit: 31.5 sec

1 2 3 4 5

000 1500 200

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 600.0 mm
Effektive Biegelänge = 600.0 mm
Produktposition = 1200.0 mm
Bevorzugter Radius = 1.00 mm

Werkzeuge

Stempel = 15
Matrize = DELEM 01-H120-A30-V0
Stempeladapter =
Matrizenadapter =

Hilfsachsen

X1-Achse = 98.04 mm
Rückzug = 0.00 mm

DA-60 Touch 31-3-2022 9:47

Produkt: 5800 - 2D DRAWING 5800 - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm

1 2 3 4 5

000 1500 200

Werkzeuge

Stempel = 15
Matrize = DELEM 01-H120-A30-V0
Stempeladapter =
Matrizenadapter =

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 600.0 mm
Effektive Biegelänge = 600.0 mm
Produktposition = 1200.0 mm
Bevorzugter Radius = 1.00 mm
Winkel = 90.00 °
Parallel = 0.00 mm
Öffnung = 88.9 mm

Korrekturen

Korr. α1 = 0.00 °
Korr. α2 = 0.00 °
Korr. X1-Achse = 0.00 mm
Korr. X2-Achse = 0.00 mm

Allgemeine Korrekturen

Korr. G-Dicke = 0.00 mm

DA-60 Touch 31-3-2022 9:55

Produkt: 5800 - 2D DRAWING 5800 - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm

1 2 3 4 5

000 1500 200

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 1500.0 mm
Produktposition = 750.0 mm
Winkel = 180.00 °
Korr. α1 = 0.00 °
Korr. α2 = 0.00 °
Y1-Achse = 116.00 mm
Y2-Achse = 116.00 mm
Übergangspunkt = 112.00 mm
Öffnung = 26.6 mm

Produkteigenschaften

Dicke = 1.00 mm
Material = 1 STEEL (1.0037)

Werkzeuge

Stempel = BIU-029
Matrize = DELEM 01-H120-A30-V0
Stempeladapter =
Matrizenadapter =

Hilfsachsen

X1-Achse = 100.00 mm
Rückzug = 0.00 mm
Geschwindigkeit = 100 %
X2-Achse = 100.00 mm
Rückzug = 0.00 mm

DA-60 Touch 31-3-2022 9:47

Produkt: 5800 - 2D DRAWING 5800 - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm

1 2 3 4 5

000 1500 200

Biegeparameter

Methode = Freibiegung
Biegelänge = 1500.0 mm
Produktposition = 750.0 mm
Winkel = 180.00 °
Korr. α1 = 0.00 °
Korr. α2 = 0.00 °
Y1-Achse = 116.00 mm
Y2-Achse = 116.00 mm
Übergangspunkt = 112.00 mm
Öffnung = 26.6 mm

Produkteigenschaften

Dicke = 1.00 mm
Material = 1 STEEL (1.0037)

Werkzeuge

Stempel = BIU-029
Matrize = DELEM 01-H120-A30-V0
Stempeladapter =
Matrizenadapter =

Hilfsachsen

X1-Achse = 100.00 mm
Rückzug = 0.00 mm
Geschwindigkeit = 100 %
X2-Achse = 100.00 mm
Rückzug = 0.00 mm

DA-60 Touch 31-3-2022 9:48

Algemein Materialien Sicherung/Wiederherstellen Programmeinstellungen Ausgangswerte Berechnungseinstellungen Produkt

ID	Materialname	σ	E	n
1	STEEL (1.0037)	400	210000	...
2	ALUMINUM	200	70000	...
3	ZINC	200	94000	...
4	STAINLESS STEEL (1.4016)	600	210000	...
5	MATERIAL 5	400	210000	...
6	MATERIAL 6	400	210000	...
7	neu	300	160000	...
8				
9				

Material löschen

DA-60 Touch 31-3-2022 9:48

Stempel Matrizen Maschinenrahmen Adapter Hinteranschlag Positionskorrekturen Pressbalken Maschinentisch Logbuch

Werkzeug-ID	Form	Winkel	Höhe	Radius	E
15	Frei + Falzen	24.0	160.29	0.60	
57E-2019A	Standard	88.0	200.00	5.00	
57E-2019B	Standard	60.0	240.00	5.00	
298E-2017	Standard	60.0	160.00	3.00	
40570 S	Falzen		108.00		
40570 S2	Standard	90.0	36.00	0.50	
1515112	Standard	28.0	120.00	3.00	
1732301-0150	Standard	28.0	157.00	1.00	
Angerer H200-A86-R1.5	Standard	86.0	200.00	1.50	

neu Ansicht bearbeiten filtern