

# Hinteranschlag UNIMEC mit 4 CNC-Achsen: X R Z1 Z2

für Hezinger-PressLine Baureihe B



X-Achse	Verfahr Bereich X	750 mm
	Geschwindigkeit X	400 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	$\pm 0,05$ mm
R-Achse	Verfahr Bereich R	250 mm
	Geschwindigkeit R	110 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	$\pm 0,05$ mm
Z1-Z2-Achse	Verfahr Bereich Z1 Z2 = Durchgang	
	Geschwindigkeit Z	400 mm/s
	Positionier-Genauigkeit Z	$\pm 0,20$ mm

