

Hinteranschlag UNIMEC mit 6 CNC-Achsen: X1 X2 R1 R2 Z1 Z2

für Hezinger-PressLine Baureihe A



X1-X2-Achse	Verfahr Bereich X1-X2	750 mm
	Geschwindigkeit X	400 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	$\pm 0,05$ mm
R1-R2-Achse	Verfahr Bereich R1-R2	250 mm
	Geschwindigkeit R	200 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	$\pm 0,10$ mm
Z1-Z2-Achse	Verfahr Bereich Z1-Z2 = Durchgang	
	Geschwindigkeit Z	450 mm/s
	Positionier-Genauigkeit Z	$\pm 0,20$ mm
Doppelte Anschliffinger		

